



Компактные блочные генераторные установки Capstone серии S на базе газотурбинных двигателей C200 обеспечивают надежную генерацию электрической энергии при минимальных экологически вредных выбросах.



- В качестве топлива используется: природный газ по ГОСТ 5542-2014, свалочный, биогаз, попутный, пропан, СУГ (пропан-бутан), серосодержащий газ;
- Имеет стандартную блочную конструкцию, включающую 3, 4 или 5 модулей по 200кВт - C600S, C800S, C1000S соответственно;
- Мощность установок с 3 или 4 модулями (C600S, C800S) может быть увеличена путем монтажа дополнительных силовых модулей 200кВт;
- Газотурбинные двигатели C200 имеют только одну подвижную часть – ротор, требуют минимального обслуживания при минимальном времени простоя;
- Для удержания ротора применяются уникальные воздушные подшипники - не требуют смазочных материалов или охлаждающей жидкости;
- Поддерживает наброс/сброс до 75% электрической нагрузки в автономном режиме и неограниченную по длительности работу при нагрузке от 0% до максимального значения;
- Имеет встроенную систему синхронизации с сетью и защиты;
- Работает как в автономном режиме, так и параллельно с сетями;
- Встроенный газовый дожимной компрессор позволяет использовать природный газ низкого давления;
- Блоки C600S, C800S, C1000S легко объединяются в кластеры для увеличения мощности;
- Имеет минимальную эмиссию по CO и NOx;
- Обладает мощной системой самодиагностики и удаленного мониторинга.

Основные технические характеристики
(для природного газа по ГОСТ 5542-2014, низкое давление)

Электрические параметры ⁽¹⁾

	C600S	C800S	C1000S
Общая генерируемая мощность	570 кВт	760 кВт	950 кВт
Напряжение	400В, 50/60Гц, 3 фазы, 4 пр.		

Потребление топлива ⁽¹⁾

	C600S	C800S	C1000S
Средний расход природного газа по ГОСТ 5542-2014 при 100% нагрузке, нм ³ /час	178	237	297
Теплотворная способность (HHV)	35.4–42.8 МДж/м ³		
Давление газообразного топлива на входе	5,17–5,52 бар		
Потребляемая энергия (LHV)	11,6 МДж/кВт*ч		

Характеристики выхлопного газа⁽¹⁾

	C600S	C800S	C1000S
Поток, кг/сек	4.0	5.3	6.7
Эмиссия NOx при 15% O ₂	< 9 ppmvd (18мг/м ³)		
Температура	280°C		

Габариты и масса

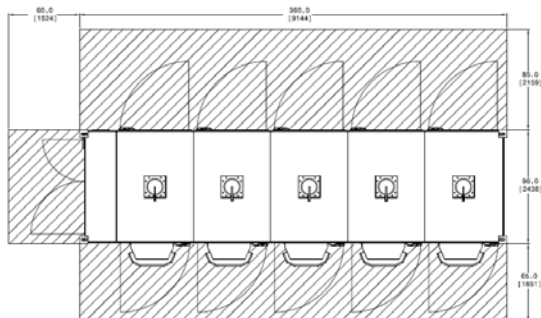
	C600S	C800S	C1000S
Ширина x глубина x высота, м	3,0 x 9,1 x 2,9 (плюс 15 см выхлопной патрубков)		
Масса МТУ (для работы только параллельно с сетью), кг	15 000	16 700	18 400
Масса МТУ (для работы автономно или параллельно с сетью), кг	17 200	19 500	21 900

Сертификаты

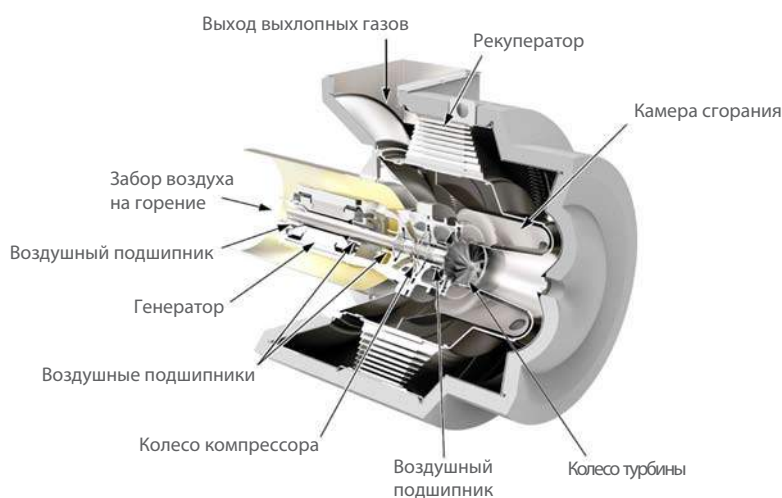
UL 2200 и UL 1741 для работы на природном газе; сертификация CE; сертификация VDE, BDEW и CEI.

Зоны обслуживания

Левая сторона – 1,5 м
Правая сторона – 0,0 м
Лицевая сторона – 1,7 м
Задняя сторона – 2,0 м



Основные узлы газотурбинного двигателя C200



Расположение модулей C200 в общем блоке



C600S



C800S



C1000S

(1) Номинальная производительность при полной мощности по условиям ISO: 15°C, 1 атм, 60% влажности.

Спецификации не являются гарантийными и подлежат изменениям без предварительного на то уведомления.

